

# Biodigestor - Tubular



## FUNÇÃO / OBJETIVO

Equipamento de simples construção e operação, porém complexo na sua hidrodinâmica e interações físico-químicas. Ele transforma a matéria orgânica crua em biofertilizante de alta qualidade biológica que atua como fertilizante foliar, radicular e como bioinseticida, tendo como resíduo gasoso o biogás, excelente combustível”.

## TAMANHOS

O Biodigestor Cúpula (Ciodigestor Canadense) é feito sob medida, de acordo com o projeto do cliente.

Itens	Dimensões	m <sup>3</sup>	Dejeto (m <sup>3</sup> )
Biodigestor tubular	6 x 25	720	504
Tubulação de entrada e saída	6 x 20	570	399
Tubulação de entrada e saída	5 x 20	405	284
Lagoa aeróbica	5 x 15	300	210
Queimador (flare)	4 x 12	156	110
Berço amortecedor	3 x 15	111	78
DGD - Dispositivo gerador de descarga	3 x 12	90	63

## Características Técnicas

- Estrutura tubular em laminado de PVC com espessura de 0,8 mm
- Diâmetro externo variável de 3,0 a 6,0 m e comprimento de 12,0 a 25,0 m
- Forma uma estrutura cilíndrica com volume de armazenagem de até 750.000 litros.
- Tubulações de PVC de entrada e saída nas extremidades opostas que ficam semi-enterradas.

## PESO / VOLUME (EMBALAGEM)

# Biodigestor Cúpula



## FUNÇÃO / OBJETIVO

O Biodigestor Cúpula, também conhecido como Biodigestor Canadense) é um reator anaeróbico que você alimenta com biomassa (dejetos de suínos, bovinos, caprinos, aves, resíduos orgânicos e até cama de frango).

A fermentação desses resíduos produz biogás e biofertilizante de alta qualidade, através das bactérias geradas neste espaço fechado.

## TAMANHOS

É feito sob medida, de acordo com o projeto do cliente.

## Características Técnicas

- Confeccionado em laminado de PVC flexível com divisórias internas para melhor movimentação dos resíduos.
- Possui válvula de alívio para manter a pressão do biodigestor.
- Tubulação de entrada, saída e limpeza

- Lagoa Aeróbica: É um reservatório impermeabilizado com geomembrana para armazenar o biofertilizante que sai do biodigestor.

## PESO / VOLUME (EMBALAGEM)

### Acessórios opcionais:

- DGD - Dispositivo gerador de descarga
- Flare (Queimador) - Queima o gás gerado em excesso.

# Mini Biodigestor



## FUNÇÃO / OBJETIVO

São sistemas que aceleram o processo de decomposição da matéria orgânica.

O tratamento acontece quando as bactérias anaeróbicas fermentam e liberam biogás, além de biofertilizante e calor.

Os resíduos ficam por certo período dentro do biodigestor e a produção de matérias naturais depende do tipo e da quantidade de matéria orgânica.

## TAMANHOS

É menor que os Biodigestores convencionais, feitos sob medida.

## Características Técnicas

- Confeccionado em laminado de PVC flexível com divisórias internas para melhor movimentação dos resíduos.
- Possui válvula de alívio para manter a pressão do biodigestor.
- Tubulação de entrada, saída e limpeza

- Lagoa Aeróbica: É um reservatório impermeabilizado com geomembrana para armazenar o biofertilizante que sai do biodigestor.

## PESO / VOLUME (EMBALAGEM)

### Acessórios opcionais:

- DGD - Dispositivo gerador de descarga
- Flare (Queimador) - Queima o gás gerado em excesso.

# Biodigestor Residencial



## FUNÇÃO / OBJETIVO

O Biodigestor Residencial é uma solução rápida, eficiente e de baixo custo para o tratamento de resíduos orgânicos em sua residência.

Além de tratar os resíduos domésticos, gera economia com a produção do biogás, substituindo o gás de cozinha, além de produzir também um biofertilizante de ótima qualidade.

## TAMANHOS

Podem ser pré-moldados na fábrica, de acordo com o tamanho e formato que o cliente solicitar. Possuem alongamento superior à 200%.

## Características Técnicas

- Podem produzir até 20 litros de biofertilizante de alta suficiência energética (equivalente a 1 botijão de gás de cozinha por dia)
- Estrutura em laminado de PVC flexível
- Chapa de aço galvanizada
- Alimentador
- Recipiente para coleta de biofertilizante
- Dreno / Movimentador
- Válvula de alívio

## PESO / VOLUME (EMBALAGEM)